

# V02 - FKM white

| VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI - CURING CONDITIONS                                                                                                                                                                                 |                             |              |                   |                                     |          |                                       | RICOTTURA - POST CURING |                                        |                         |                                |          |                            |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------|-------------------|-------------------------------------|----------|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------|-------------------------|--------------------------------|----------|----------------------------|----------|
| placche spessore mm 2m'15a175 °C                                                                                                                                                                                                |                             |              |                   |                                     |          |                                       | 6 ore a230 °C           |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| placche spessore mm 6m'20a170 °C                                                                                                                                                                                                |                             |              |                   |                                     |          |                                       | 6 ore a230 °C           |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| tomboli spessore mm 12,5 (provino tipo 1)m'20a170 °C                                                                                                                                                                            |                             |              |                   |                                     |          |                                       | 6 ore a230 °C           |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| tomboli spessore mm 6 (provino tipo 2)m'20a170 °C                                                                                                                                                                               |                             |              |                   |                                     |          |                                       | 6 ore a230 °C           |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| Parametri originali<br>Original properties                                                                                                                                                                                      |                             |              |                   | unità di misura<br>unit             |          | valori riscontrati<br>tested values   |                         | valori richiesti<br>required values    |                         | metodo di prova<br>test method |          |                            |          |
| Durezza - Hardness                                                                                                                                                                                                              |                             |              |                   | Shore A                             |          | 93                                    |                         | 90 ± 5                                 |                         | ISO 7619-1                     |          |                            |          |
| Carico rottura - Tensile strength                                                                                                                                                                                               |                             |              |                   | MPa                                 |          | 10,2                                  |                         |                                        |                         | ISO 37-2                       |          |                            |          |
| Allungamento - Ultimate Elongation                                                                                                                                                                                              |                             |              |                   | %                                   |          | 142                                   |                         |                                        |                         | ISO 37-2                       |          |                            |          |
| Peso specifico - Specific gravity                                                                                                                                                                                               |                             |              |                   | g/cm³                               |          | 2,34                                  |                         | 2,34 ± 0,02                            |                         | ISO 1183-1                     |          |                            |          |
| Compression Set: def. iniziale del                                                                                                                                                                                              |                             |              |                   | 25 %                                |          | valori riscontrati<br>tested values   |                         | valori richiesti<br>required values    |                         | metodo di prova<br>test method |          |                            |          |
| dopo                                                                                                                                                                                                                            | 22                          | ore a        | 200               | °C                                  | 29 %     |                                       | %                       |                                        | ISO 815-1 Sp. B meth. A |                                |          |                            |          |
| dopo                                                                                                                                                                                                                            | 70                          | ore a        | 200               | °C                                  | 47,5 %   |                                       | %                       |                                        | ISO 815-1 Sp. B meth. A |                                |          |                            |          |
| dopo                                                                                                                                                                                                                            | 22                          | ore a        | 150               | °C                                  | 47       |                                       | %                       |                                        | ISO 815-1 Sp. B meth. B |                                |          |                            |          |
| Prova al freddo:                                                                                                                                                                                                                |                             |              |                   | Tg (DSC-midpoint)                   |          | -18,6 °C                              |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| VARIAZIONE DELLE CARATTERISTICHE                                                                                                                                                                                                |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| AMBIENTE                                                                                                                                                                                                                        | Metodo prova<br>test method | Tempo<br>ore | Temperatura<br>°C | Durezza<br>hardness-change<br>punti |          | Carico rottura<br>tensile-change<br>% |                         | Allungamento<br>elongation-change<br>% |                         | Volume<br>volume-change<br>%   |          | Peso<br>weight-change<br>% |          |
|                                                                                                                                                                                                                                 |                             |              |                   | tested                              | required | tested                                | required                | tested                                 | required                | tested                         | required | tested                     | required |
| ARIA                                                                                                                                                                                                                            | ISO 188                     | 70           | 225               | +2                                  |          | +31                                   |                         | -19                                    |                         |                                |          |                            |          |
| FAM B                                                                                                                                                                                                                           | ISO 1817                    | 70           | 23                | -12                                 |          | -49                                   |                         | -25                                    |                         | +10,2                          |          |                            |          |
| VAPORE                                                                                                                                                                                                                          | ISO 1817                    | 168          | 175               | -1,5                                |          | -15                                   |                         | -7                                     |                         | -0,5                           |          |                            |          |
|                                                                                                                                                                                                                                 |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
|                                                                                                                                                                                                                                 |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| NOTE: Peroxidic FKM compound formulated according to FDA 21 Cfr 177.2600 based on FKM meeting                                                                                                                                   |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| a) FDA FCN nr. 127 (public on the web);                                                                                                                                                                                         |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| b) Keller&Heckmann LLP opinion letter dated 24/11/2008, file nr. AU03503;                                                                                                                                                       |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| c) Keller&Heckmann LLP opinion letter dated 15/05/2013, file nr. SO04818 25.                                                                                                                                                    |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| MOD P.09.2/2 IM 0 Approvato SAQ il 24.08.95                                                                                                                                                                                     |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |
| I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni. |                             |              |                   |                                     |          |                                       |                         |                                        |                         |                                |          |                            |          |